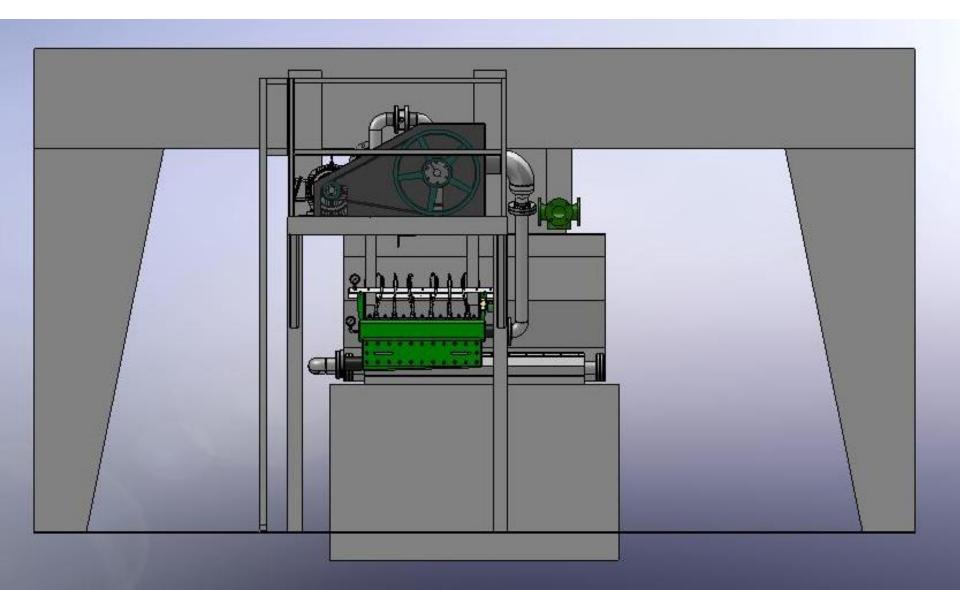


日本正規代理店 株式会社タステック



バッチプラント用 アステック グリーン・パック



2種類のバッチプラント

1. 計量槽よりパグミルへ重力式にてASを供給

2. 計量槽よりパグミルへ加圧式にてASを供給

「加圧式」の場合

- ACポンプに繋がれたサクションパイプによって計量槽 よりACが移動
- ACポンプは常に動いています。ポンプの吸引はASが 注入されている時はポンプ入り口のベントバルブによって 止められています。
- ACはパグミルの2軸の上部に据え付けられている、 スプレーバーより供給されます。



グリーンパック Green PacTM

加圧式の場合の構成

- ACポンプとパグミルスプレーヤーの間にあるAC排出パイプが フォーミングマニフォールド(forming manifold)に とってかわられる
 - 既存のACポンプ及びその付属品はそのまま使用する

「重力式」の場合

- 計量槽内のACはプランジャーあるいはバルブによって 開放される。
- ACは重力のみによってパグミルへ供給される



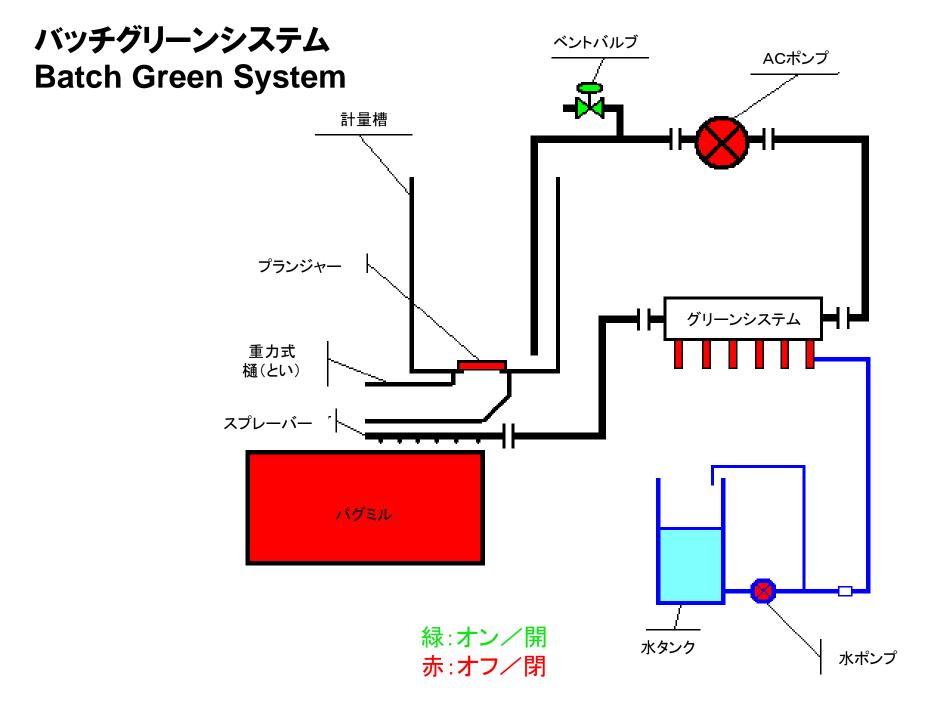
グリーンパック Green PacTM **重力式の場合の構成**

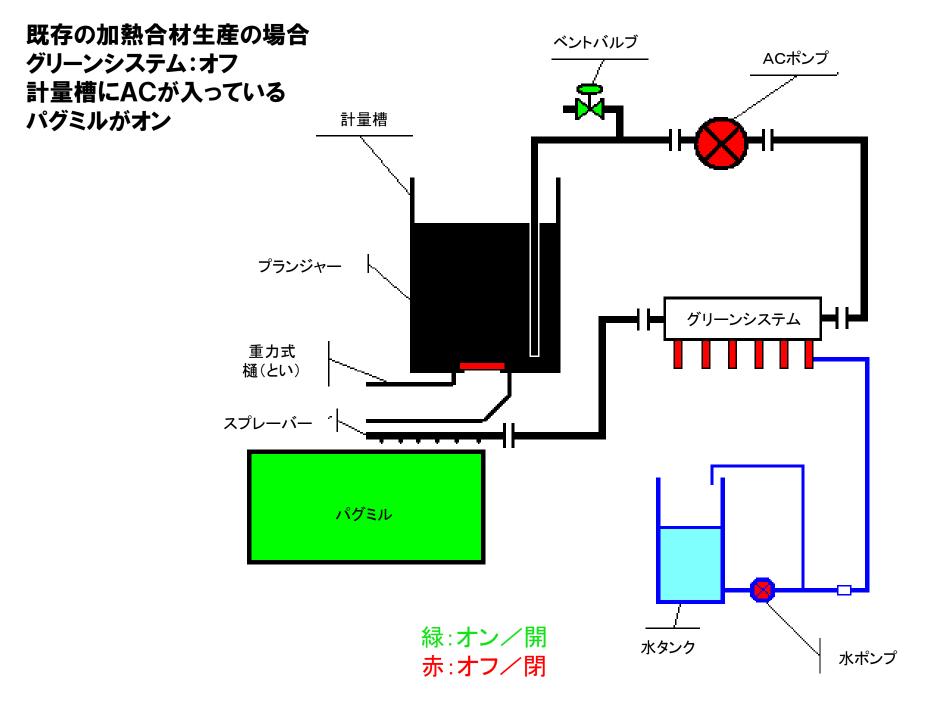
- ウォームミックス(WMA)の為に加圧式に変更が必要。
- ACインジェクションポンプ及び付属品が必要となる。

グリーンパック 既存の重力式プラントに を装備した場合 Green Pac™ 追加ACポンプ ベントバルブ 及びモーター AS供給 パイプ 既存の 加圧AC 計量槽 移送パイプ 追加 プラットフォーム (必要であれば) バッチパック 既存の (BatchPac) マニフォールド パグミル スプレー マニフォールド

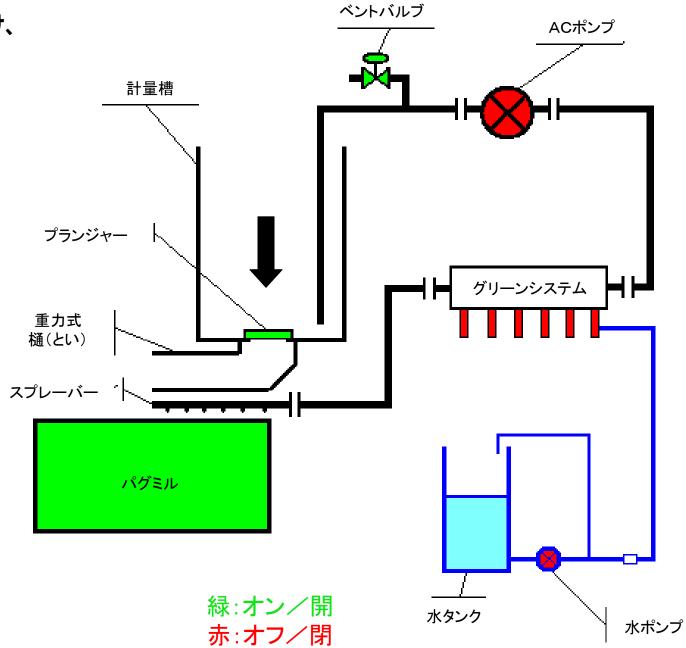
グリーンパック Green PacTM 構成要素

- Green Pac™グリーンパック マニフォールド
 - 市場で数多く使用されている第二世代マニフォールド
- ウォーターシステム
 - 従来型より大型のポンプ及びモーター
 - 水は循環式
- ・ コントロール/制御
 - 通常の過熱合材(HMA)とウォームミックス(WMA)が自由に選択できる。
- ACポンプ(必要な場合)
 - 重力式の場合は必要
 - 計量槽よりフォーミングチャンバーへACを加圧して移送





プランジャーを開け、 計量槽を空に

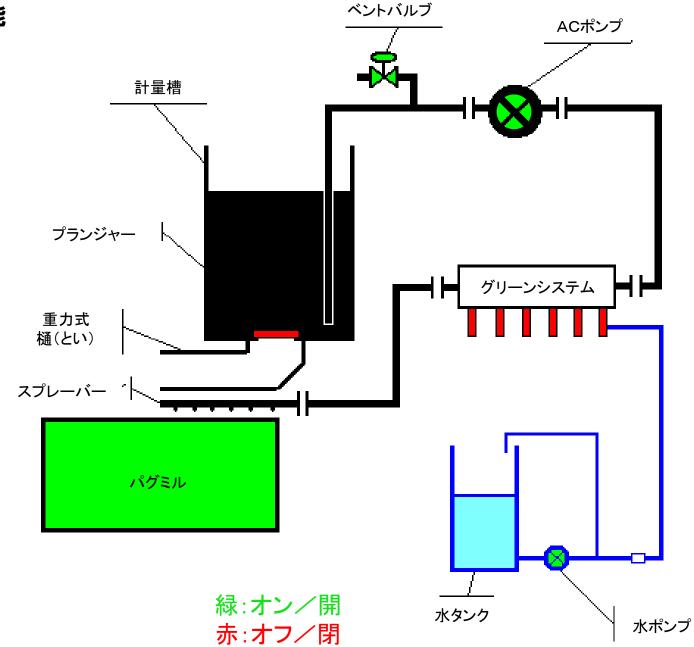


システム動作可能

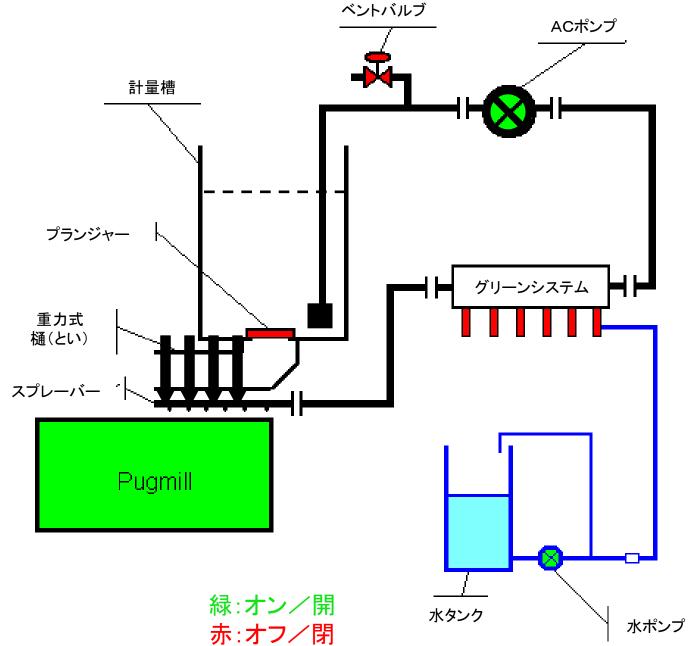
パグミル:オン

ACポンプ:オン

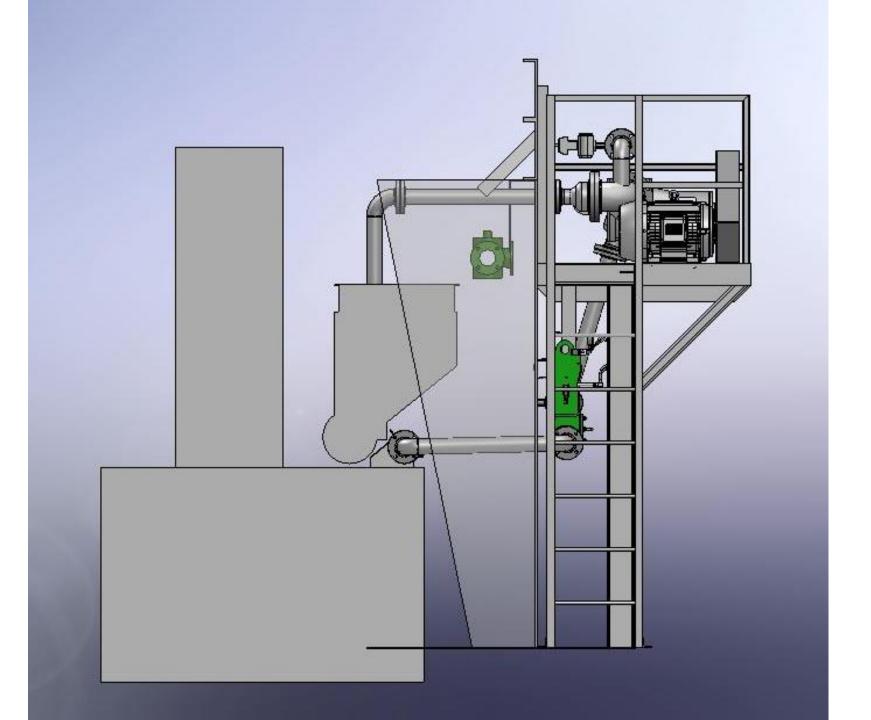
計量槽:満 ベント:開

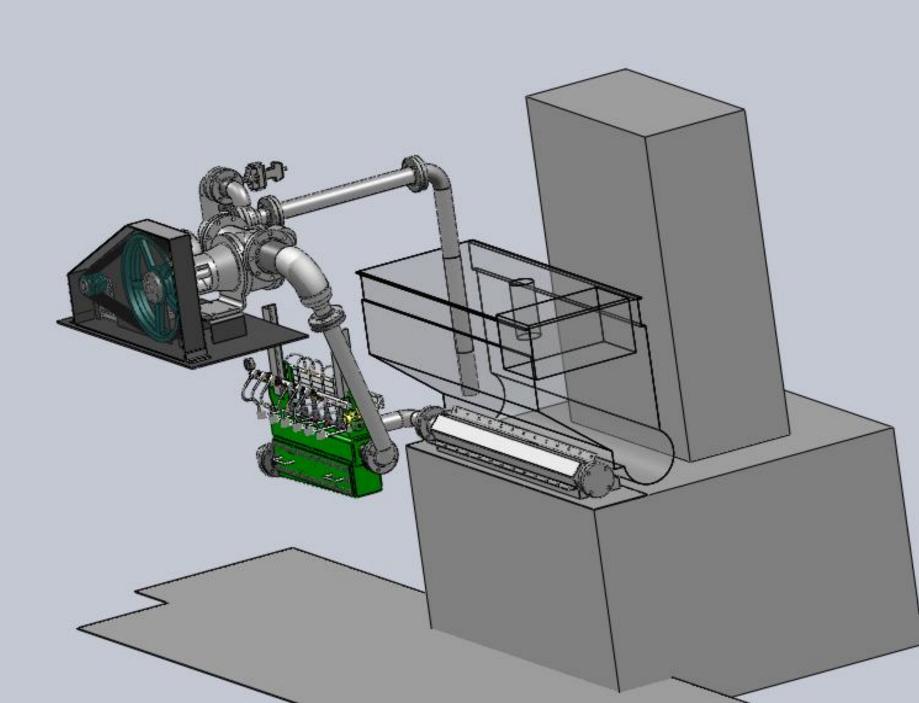


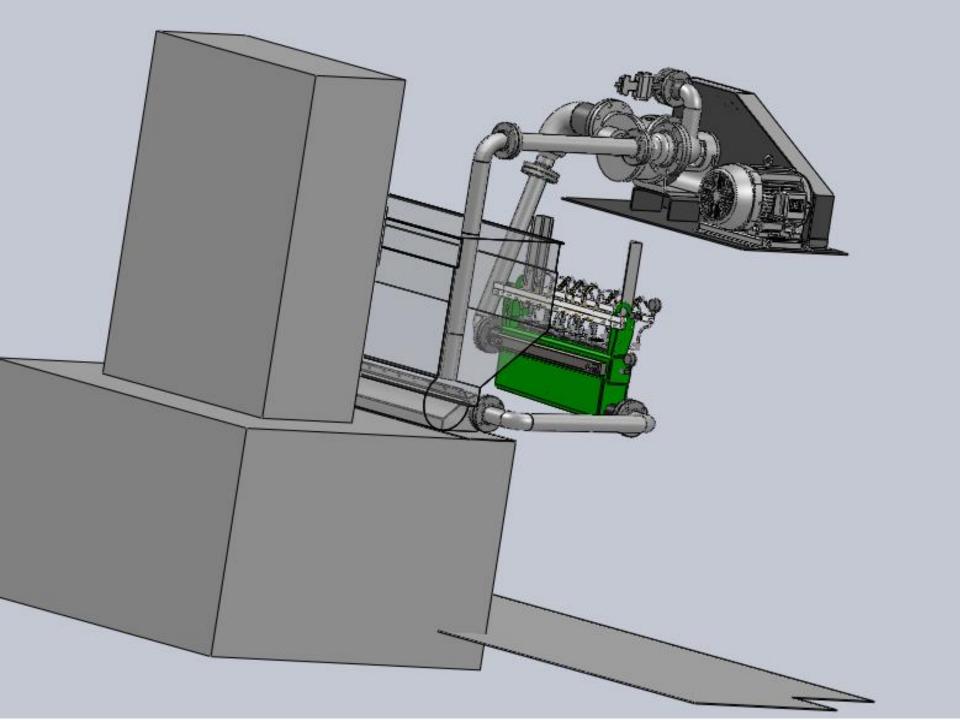
システム動作可能 加熱合材モード ベントバルブ:閉

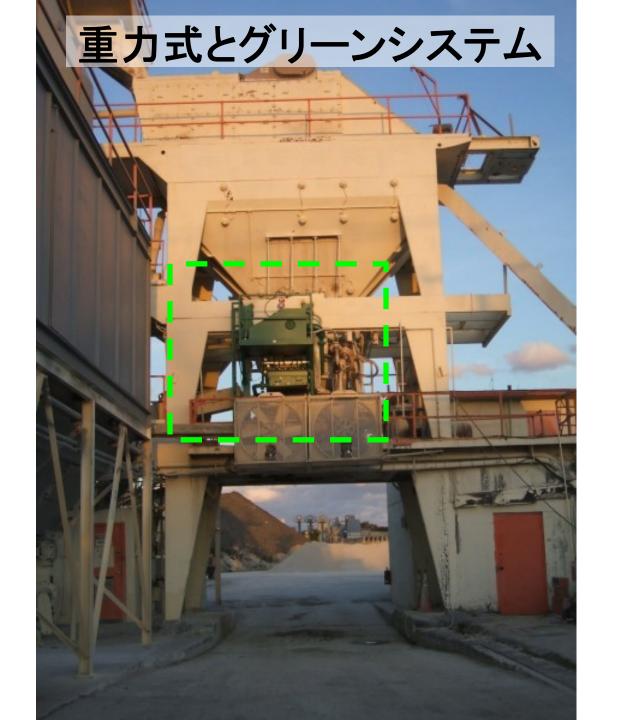


ベントバルブ システム動作可能 ACポンプ ウォームミックスモード ベントバルブ:閉 計量槽 プランジャー グリーンシステム 重力式 樋(とい) スプレーバー **Pugmill** 緑:オン/開 水タンク 水ポンプ 赤:オフ/閉



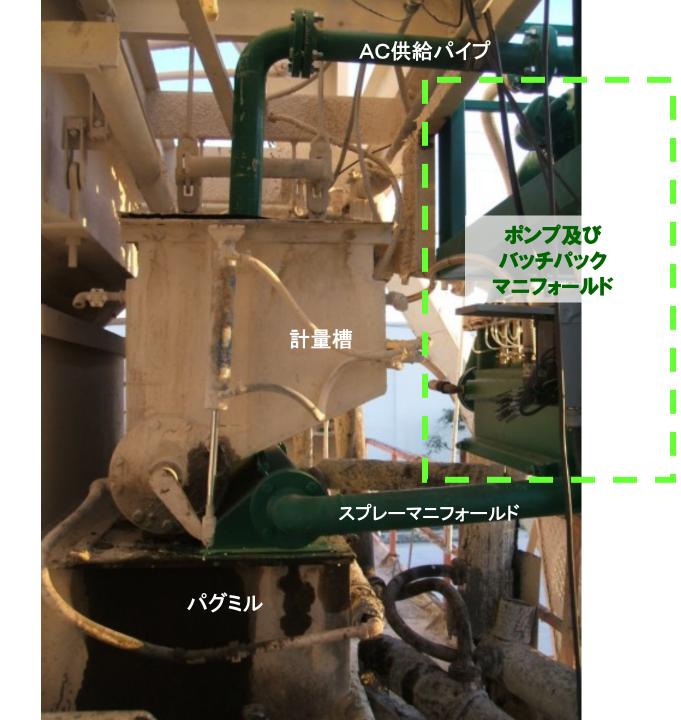








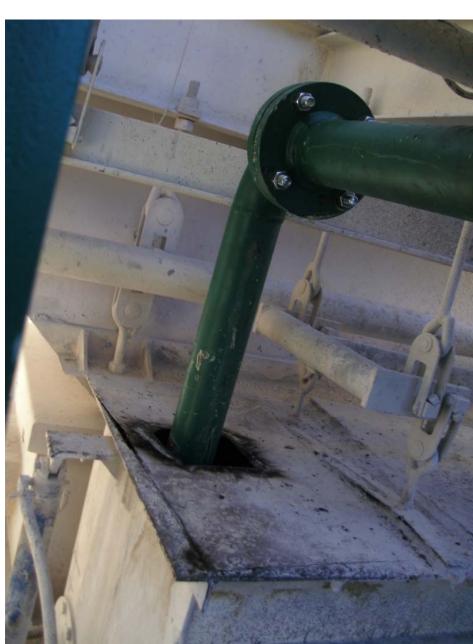
計量槽側面



計量槽内部

計量槽上部



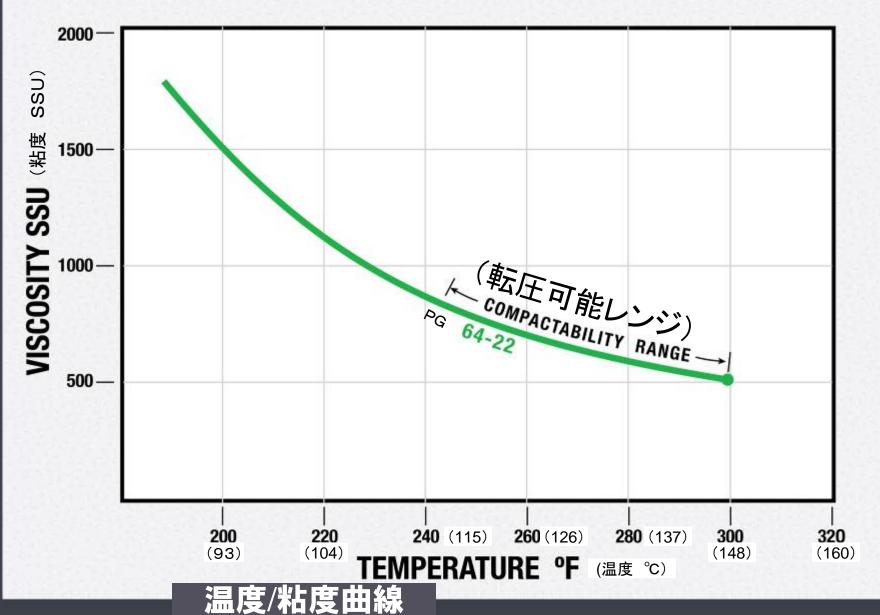




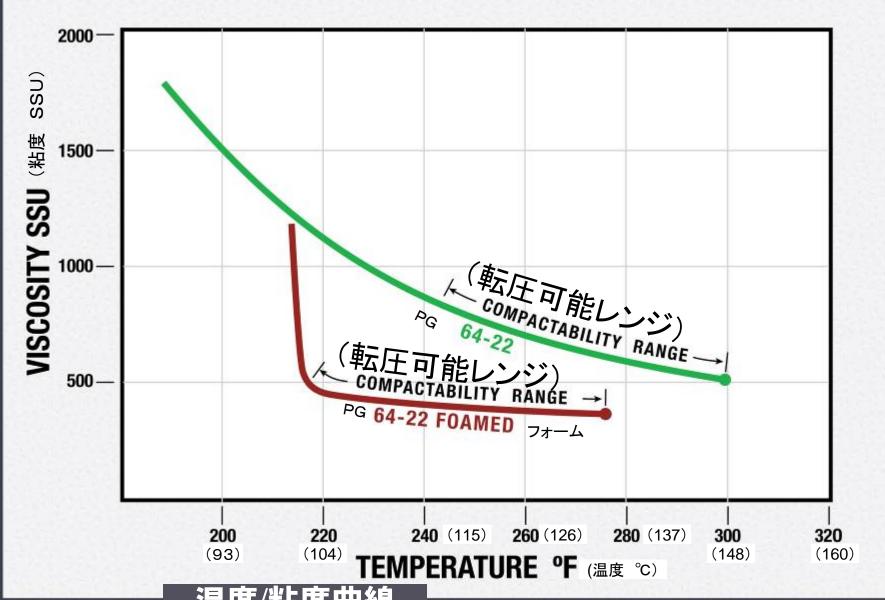


バッチプラント用 グリーンパック Green PacTM の利点

- 既存の加熱合材(HMA)バッチプラントに連続式システムと同等のウォームミックス製造能力を付加できる。
- 全ての既存プラント形状に対応できる。
- 既存の計量システム/制御システムを活用できる。
- 既存の重力式にて加熱合材(HMA)を製造できる。
- PLCにてコントロールしながら既存のバッチコントロール システムを活用できる。
- 現場に於いて実証済の第二世代フォーミングマニフォールドを活用できる。



VISCOSITY / TEMPERATURE PG 64 -22 (Approx.)



温度/粘度曲線 VISCOSITY / TEMPERATURE PG 64-22 (Approx.)

オペレーティングコスト

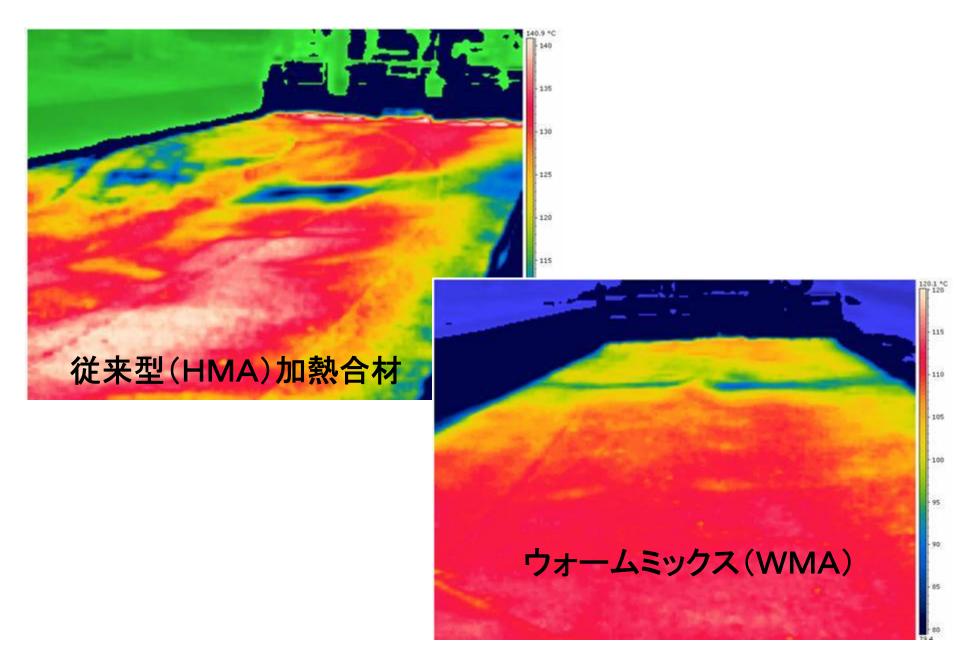
1トンあたり ¼セント 20トントラックあたり 5セント 400トン毎に 1ドル

水(下水代含む)を\$0.0785/CT3と仮定



ダブルバレルグリーン(WMA) Vs HMA





Reduced Emissions

(放出物の減少)

Volatile Organic Compounds (VOC)*
(揮発性有機化合物)

_合材温度(℃下段)			
Mix	Load-out Emissions (lb/yr)	Silo-filling	% Reduction
Temperature		Emissions	
(°F)		(lb/yr)	
325	2346	7312	
(162°C)			
275	669	2084	71.5
275 (135℃)		255 1	1 110
260	459	1430	80.4
(126°C)		1-100	

毎時400トン生産で、年間生産量を600,000トンとした場合

It's Green!

(環境に優しい!)

28℃合材温度を下げる事により、 燃料代を14%削減できる。

■ CO2排出を14%減量できる。

- ■揮発性物質の減少
- ■長寿命な舗装





